



PROGRAMMA AMMINISTRATIVO

(Artt. 71 e 73, comma 2° del D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267)

AI CITTADINI DEL COMUNE DI
CALTIGNAGA

La lista dei candidati al Consiglio Comunale e la collegata candidatura alla carica di Sindaco contraddistinta dal simbolo : "PER IL PAESE NOVITA' E CONTINUITA" con rappresentazione grafica di un ingresso di un castello con numero tre torri rappresentanti i tre nuclei abitativi.

Qui di seguito espongono il proprio programma amministrativo per il quinquennio di carica degli organi del Comune:

"UNIONE NOVARESE 2000"

(Caltignaga – Briona - Fara)

- LE UNIONI TRA I COMUNI CON POPOLAZIONE INFERIORE AI 5.000 ABITANTI SONO DIVENUTI UNA NECESSITA' GIURIDICA, PERTANTO E' DOVEROSO CONTINUARE A MIGLIORARE I SERVIZI SVOLTI DALL'UNIONE NOVARESE 2000 CON PARTICOLARE ATTENZIONE ALLA REGOLAMENTAZIONE UNIVUCA DI TUTTI QUEI SERVIZI CHE POSSONO OTTENERE COME RISULTATO UNA MAGGIORE QUALITA' ED UN RISPARMIO AL CONTRIBUENTE;

"LAVORI PUBBLICI - URBANISTICA"

- INTERVENTI SULL' ILLUMINAZIONE PUBBLICA QUALI MESSA A NORMA DELLA RETE DI ILLUMINAZIONE SUL TERRITORIO DA REALIZZARSI A LOTTI, CON TECNOLOGIE INNOVATIVE TENDENTI AL RISPARMIO ENERGETICO E AL MINOR INQUINAMENTO LUMINOSO;
- REALIZZAZIONE DI UN PARCHEGGIO ZONA ANTISTANTE PALESTRA COMUNALE AL SERVIZIO DELLA SCUOLA MEDIA ED ELEMENTARE NONCHE' DELLA STESSA PALESTRA; CON INGRESSO SCUOLA PRIMARIA POSTO IN SICUREZZA;
- MANTENIMENTO DELLE STRADE COMUNALI CON INTERVENTI DI PARZIALE E/O TOTALE RIPRISTINO IN BASE A PRIORITA' STABILITE DALL'AMINISTRAZIONE ED IN FUNZIONE DELLO STATO DI EFFICIENZA;
- RIFACIMENTO DI IMPERMEABILIZZAZIONE DI FABBRICATI DI PROPRIETA COMUNALE;
- SOSTITUZIONE DI SERRAMENTI DEL PALAZZO COMUNALE AL FINE DI UN RISPARMIO ENERGETICO;
- INTERVENTI TOTALI DI SISTEMAZIONE DI MARCIAPIEDI DEL TERRITORIO ;
- PROGRAMMAZIONE E SVILUPPO DI INTERVENTO STRAORDINARIO CON FONDI NAZIONALI SCUOLA SECONDARIA;
- OPERE DI ESPROPRIO ED AMPLIAMENTO CIMITERO DI CALTIGNAGA;
- REVISIONE GENERALE DEL P.R.G. COMUNALE;
- CONTINUITA' ALLO SVILUPPO DI PRATICHE RELATIVE AL RISPARMIO ENERGETICO;

- PARTICOLARE ATTENZIONE AL RISPETTO DA PARTE DI ACQUA NOVARA VCO RELATIVAMENTE ALLA GESTIONE DELL'ACQUEDOTTO, DELLA FOGNATURA NONCHE' DELLA DEPURAZIONE;

"servizi socio assistenziali"

- INTERVENTI A FAVORE DEGLI ANZIANI, DELLE FAMIGLIE IN DIFFICOLTA' E NEI CONFRONTI DI COLORO CHE SONO IN ATTESA DI ENTRARE NEL MONDO DEL LAVORO O CHE IL LAVORO LO HANNO PERSO ;
- PARTICOLARE ATTENZIONE AL RAPPORTO CON IL CONSORZIO CISA24 (GESTORE DEI SERVIZI SOCIO-ASSITENZIALI) – MIGLIORE FUNZIONALITA' DEI SERVIZI SVOLTI;
- COLLABORAZIONE CON LE DIVERSE ASSOCIAZIONI O GRUPPI ORGANIZZATI CHE SONO IMPEGNATI NELLA COMUNITA' CALTIGNAGHESE IN AMBITO SOCIALE;

"AMBIENTE"

- SVILUPPO DEL TERRITORIO IN ARMONIA CON L'AMBIENTE;
- COSTANTE ATTENZIONE IN MATERIA DI RIFIUTI URBANI ED UTILIZZO DELLA NUOVA AREA ECOLOGICA
- CONTROLLI NEI CONFRONTI DI TUTTE LE AZIENDE PRODUTTIVE NEL RISPETTO DELL'AMBIENTE;
- CONTROLLO PULIZIA DEL TERRITORIO;
- ATTEZIONI PARTICOLARI PER TUTTE LE AZIENDE CHE POSSONO RECARE DANNO E/O INQUINAMENTO;
- INCENTIVAZIONE PER IL RECUPERO DI TUTTE LE AREE IN DEGRADO DEL TERRITORIO COMUNALE;
- INTERVENTI COSTANTI SULLE AREE A VERDE PUBBLICO CON RELATIVO ARREDAMENTO;

- MIGLIORAMENTO DEI PARCHI PER I BAMBINI, CON ARREDO, GIOCHI ED IMPIANTI;

"ISTRUZIONE – CULTURA – SPORT – ISTITUZIONI - SICUREZZA"

- SCUOLA DELL'OBBLIGO – INTENSIFICARE E MIGLIORARE IL RAPPORTO CON LE ISTITUZIONI SCOLASTICHE – ATTENZIONE VERSO LE FAMIGLIE CON PARTICOLARI PROBLEMATICHE RELATIVE ALLA SCUOLA DELL'OBBLIGO ;
- IN ACCORDO CON LE ISTITUZIONI SCOLASTICHE CREAZIONE DI OCCASIONI DI APPROFONDIMENTI RELATIVE A : "EDUCAZIONE AMBIENTALE" – "EDUCAZIONE STRADALE" – "EDUCAZIONE ALIMENTARE" – " RIFLESSIONI SUL VOLONTARIATO " LE DROGHE" ;
- REGOLARE FUNZIONALITA' DELLA BIBLIOTECA COMUNALE;
- PARTICOLARE ATTENZIONE VERSO TUTTO IL PATRIMONIO CULTURALE DEL TERRITORIO, POSSIBILITA DI INTERVENTI PUBBLICO/PRIVATO;
- ATTIVITA' SPORTIVE – RICREATIVE – ASSOCIAZIONI – SOSTENERE TUTTE LE ATTIVITA' CHE AVVICINANO I CITTADINI VERSO QUALSIASI TIPO DI SPORT E VERSO LE ATTIVITA' FOLCLORISTICHE E DI CONVIVENZA SVOLTE SUL TERRITORIO;
- PROSEGUIMENTO DEL PROGETTO DI VIDEOSORVEGLIANZA SU TUTTO IL TERRITORIO CON PARTICOLARE RIFERIMENTO A ZONE DI NECESSITA' DI RISCONTRO AL CONTROLLO;
- AUMENTO DEI CONTROLLI DA PARTE DELLA POLIZIA MUNICIPALE PER UNA MAGGIORE SICUREZZA DEI CITTADINI ;
- AUMENTO DEI CONTROLLI SULLA SR AL FINE DI GARANTIRE IL RISPETTO DEI LIMITI DI VELOCITA' ALL'INTERNO DEL CENTRO ABITATO;
- REVISIONE GENERALE DELLA CARTELLONISTICA STRADALE E MIGLIORAMENTO DELLA VIABILITA'.

"VARIE"

- CONTINUITA' AL NOTIZIARIO DALL'AMMINISTRAZIONE AL FINE DI PORTARE A CONOSCENZA L'ATTIVITA' AMMINISTRATIVA E CONSENTIRE AGLI ABITANTI DI FAR CONOSCERE LE PROPRIE OPINIONI;
- PARTICOLARE ATTENZIONE VERSO: LA SOCIETA' SPORTIVA - BANDA MUSICALE - GRUPPO ALPINI - ASSOCIAZIONE DI VOLONTARIATO ;
- SVILUPPO PRATICHE DI PRESA IN CONSEGNA DI ALCUNE ZONE DEL TERRITORIO COMUNALE;
- CONTINUITA' DI MIGLIORAMENTO DELLE ATTIVITA' DEL PERSONALE SUL LUOGO DI LAVORO NEL RISPETTO DELLE NORME VIGENTI;

Caltignaga ,il 26/9/2014

Firma del candidato alla carica di Sindaco

(Dott. ssa Raffaella GARONE)

